



# RECICLADO DE PLÁSTICOS MULTICAPA

*Un reciclado único en el mundo*



## ¿Por qué son importantes los envases multicapa?

Los envases multicapa son a día de hoy los envases más utilizados para contener productos alimentarios perecederos y garantizar su correcta conservación, mantenimiento e higiene. Este tipo de envases están fabricados mediante la combinación de distintos polímeros (PE, PVC, PET, etc.) capaces de proporcionar materiales cuyas propiedades y funcionalidades son mejores que las de los envases monocapa. Por tanto, la clara ventaja que presentan es que ejercen una barrera más eficiente entre el alimento que contienen y el ambiente, lo que posibilita un mejor aislamiento y conservación de las características de aroma, textura y sabor de los productos alimentarios. Además, en un contexto de economía circular, contribuyen a su vez a reducir la cantidad de residuos orgánicos que terminan en los vertederos como desperdicios, favoreciendo por otra parte un aprovechamiento más sostenible de los alimentos y un consumo responsable de los mismos. Por tanto, se trata de envases complejos fabricados con combinaciones muy variadas de polímeros, cuyo reciclaje y revalorización resulta compleja mediante los medios mecánicos que existen en la actualidad.

## Why multilayer packaging is so important?

Nowadays, multilayer packages are the most popular type of packaging for perishable food products as they ensure preservation, maintenance and hygiene of food. These packages are made by combining different polymers (PE, PVC, PET, ...) able to provide with materials whose properties and functionalities are better than those offered by monolayer packages. Thus, as main advantage, they act as more efficient barrier between food and the external environment, therefore allowing better isolation and preservation of scent, texture and taste of food products. Furthermore, within a context of circular economy, multilayer packaging also helps to reduce the amount of organic waste sent to landfills, and contributes to responsible and sustainable consumption of food. These are complex packages that can be made with many varied compositions of polymers and its recycling and valorization through the mechanical means currently existing is still a complex process.

**LIFE rPack2L** es un proyecto financiado por el **Programa LIFE**, instrumento financiero de la Unión Europea dedicado al medio ambiente. El principal objetivo de **LIFE rPack2L** es reducir el impacto ambiental asociado al uso de residuos plásticos multicapas demostrando, desde una perspectiva de ciclo de vida, una metodología innovadora y sostenible para la gestión y el reciclaje de los envases multicapa al final de su vida útil. Asimismo, el proyecto se plantea también como reto importante consolidar a nivel europeo una red de agentes clave relacionados con el proceso (recicladoras, valorizadoras, fabricantes de plástico, envasadoras, asociaciones relacionadas con el plástico, etc.) con el objetivo de identificar e impulsar los cambios normativos necesarios para hacer frente a las deficiencias que actualmente existen en el sector y que dificultan la estandarización del reciclaje de los envases multicapa.

El consorcio del **LIFE rPack2L** se encuentra integrado por la empresa granadina **SULAYR GLOBAL SERVICES** dedicada al reciclaje del PET multicapa y su filial en Austria **SULAYR GREEN TECHNOLOGIES**, así como por el Centro Tecnológico del Plástico **ANDALTEC**, y la Fundación para las Tecnologías Auxiliares de la Agricultura **TECNOVA**. El presupuesto total del proyecto es de **2.806.865,00 euros**.



**LIFE rPack2L** is a project funded by the **LIFE Programme**, the financial instrument of the European Union for environment. The main objective of **LIFE rPack2L** is to reduce the environmental impact associated to the use of multilayer plastic waste demonstrating, from a life-cycle perspective, an innovative and sustainable methodology for managing and recycling of end-of-life multilayer packaging. Furthermore, the other main challenge of the project is to consolidate at the European level a network of key stakeholders related to the process (recycling and revalorizing companies, plastic and packaging manufacturers, plastic associations...) in order to identify and promote all the necessary regulatory changes to face current constraints for standardization of the multilayer packaging recycling process.

The partners of the **LIFE rPack2L** project are: **SULAYR GLOBAL SERVICES**, a company dedicated to recycling of PET multilayer, and its affiliated company **SULAYR GREEN TECHNOLOGIES**, located in Austria, the Technological Center for Plastic **ANDALTEC** and the Foundation for the Agriculture Auxiliary Technologies **TECNOVA**.

The total budget of the project is **2.806.865,00 euros**.